

PRO DRY<sup>®</sup>

## การเลือกบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมกับ Oxygen Absorber

1. ต้องเป็นภาชนะ บรรจุภัณฑ์ที่ปิดสนิท

โดยที่อากาศภายนอกเข้ามาไม่ได้

2. รอยซีลต้องเรียบแน่นสมบูรณ์แบบ

ไม่มีรอยยับย่น พองโก่ง หรือมีฟองอากาศ

3. ชนิดของพลาสติกที่เหมาะสม

ควรมี Oxygen Permeation rate น้อยกว่า  $20 \text{ ml/m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot 25^\circ\text{C}$

เหมาะสมมากที่สุด

เหมาะสม

PET/Al/PE > KNY/PE > PET/PE > KOP/PE